

PLB PHD



2 - 22 TUN

FRÉZY

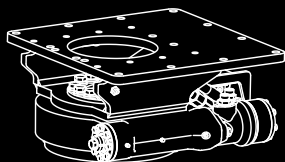
PLB 200 | PLB 300 | PLB 350 | PLB 400 | PLB 450 | PHD 450 | PHD 600

PROHLÉDNĚTE SI VIDEO

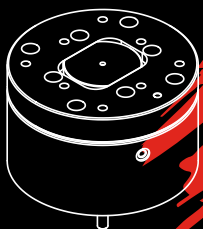
Naskenujte
QR kód
pomocí Vašeho
smartphonu



Ruční nebo hydraulické
nastavení hloubky (volitelné)



**HYDRAULICKÁ ROTACE 360°
(VOLITELNÁ):**
aktivuje se z kabiny a umožňuje
frézování v jakékoli poloze,
a to dokonce i na místech
s nejobtížnější dostupností.



**MECHANICKÁ ROTACE
135° S HYDRAULICKÝM
BLOKOVÁNÍM (VOLITELNÁ):**
dodává se pro modely od
PLB 200 do PHD 450.
Nevyžaduje přídavné
hydraulické ovládání.

Nezávislé nastavení hloubky
RH-LH (PLB 350 a PHD 450)

SIMEX
• patentováno •



PERFORMER

Performer: Umožňuje pracovníkovi
obsluhy optimalizovat výkonnost
zařízení podle dopředné rychlosti
provozního stroje.

Mlhový rozprašovač
(volitelná výbava)

Připojovací držák výložníkové
srovnávací frézy otočně uložený
na stejné ose otáčení jako
frézovací buben.

Motor pro přímý pohon
bubnu

Srovnávací frézy PLB a PHD pro rypadla určené k frézování předem stanovených profilů na tvrdých a kompaktních površích jsou schopny odstranit celou vrstvu asfaltu nebo cementu při přípravě na hloubení rýh nebo se používají k frézování poškozených profilů pro pozdější obnovu povrchu. Tyto srovnávací frézy pro rypadla mohou pracovat na vodorovných, svislých nebo nakloněných površích.

DOSTUPNÉ BUBNY A KOTOUČE:



STANDARDNÍ BUBNY



BUBEN NA CEMENT

Zmenšená rozteč ve srovnání se standardním bubnem



SPECIÁLNÍ BUBEN

Pro šířky a/nebo hloubky odlišné od standardních



ŘEZNÝ KOTOUČ

DOSTUPNÉ ZUBY:



ZUBY PRO ASFALT



ZUBY PRO CEMENT



PLB 450. Odstraňování poškozeného betonu pro pozdější obnovu povrchu.



PHD 450. Vytváření drážek v tunelech.



PHD 450. Odstraňování asfaltu při přípravě na hloubení rýh.



PLB 350. Navázání frézovaného pasu.



PLB 450. Frézování chodníků.



PHD 450 Detailní pohled na vyfrézovaný kanál.



PLB 300. Odstranění asfaltové vrstvy při stavbě silnic.

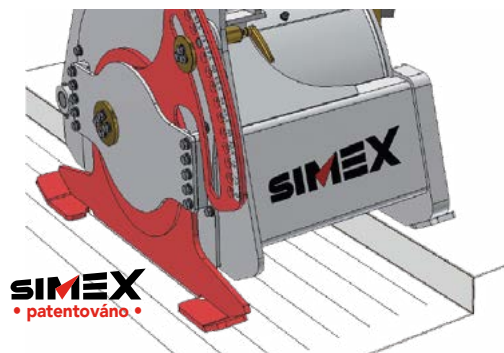
KONSTANTNÍ HLOUBKA FRÉZOVÁNÍ

Díky výkyvné podpěře otočně uložené na stejné ose otáčení jako frézovací buben vytváří nástavba dokonale vyfrézovaný povrch za jakýchkoli podmínek, a to bez ohledu na profil dna nebo polohu nástavby vzhledem k hnacímu stroji.



PLB 350 A PHD 450: NEZÁVISLÉ NASTAVENÍ HLOUBKY

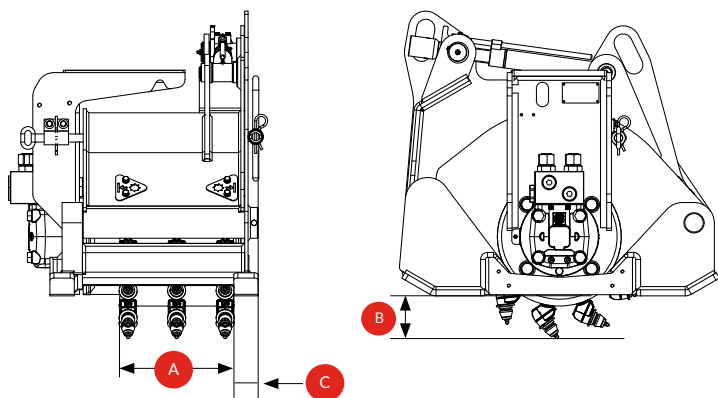
Nezávislé nastavení hloubky na pravé a levé straně umožňuje nezávislé výškové nastavení ližiny na protilehlé straně motoru. Tím jsou při průchodech vedle sebe zajištěny dokonalé povrchy.



FRÉZOVÁNÍ KLENEB

Výkyvné srovnávací frézy PLB a PHD zajišťují vysokou míru všestrannosti, protože mohou pracovat na jakémkoli povrchu, a to včetně svislého a nakloněného povrchu. Například při frézování kleneb pro vytváření drážek a vybrání pro umístění různých druhů kabelů nebo potrubí. Srovnávací frézy pro rypadla zajišťují hloubku skarifikace a rovnoměrnost podél profilu tunelu.





STÁHNĚTE SI AKTUALIZOVANOU TECHNICKOU BROŽURU

Naskenujte
QR kód
pomocí Vašeho
smartphonu



		JEDNOTNÁ HLOUBKA					DVOJITÁ HLOUBKA	
TECHNICKÉ ÚDAJE		PLB 200	PLB 300	PLB 400	PLB 450	PHD 600	PLB 350	PHD 450
Doporučená hmotnost rypadla (1)	tuny lbs	2 - 4 4400 - 8800	3 - 7 6600 - 15400	6 - 9 13000 - 20000	8 - 13 17600 - 29000	16 - 22 35000 - 48400	6 - 9 13000 - 20000	10 - 16 22000 - 35000
STANDARDNÍ BUBEN								
Šířka A	mm palců	200 8	300 12	400 16	450 18	600 24	350 14	450 18
Hloubka B	mm palců	0 - 70 0 - 3	0 - 100 0 - 4	0 - 120 0 - 5	0 - 150 0 - 6	0 - 200 0 - 8	0 - 120 0 - 5	0 - 180 0 - 7
SPECIÁLNÍ BUBNY NA PŘÁNÍ								
Šířka A	mm palců	50 - 250 2 - 10	50 - 300 2 - 12	50 - 400 2 - 16	75 - 450 3 - 18	75 - 600 3 - 24	50 - 350 2 - 14	75 - 450 3 - 18
Max. hloubka B	mm palců	125 5	130 5	150 6	200 8	250 10	150 6	220 9
Nezávislé nastavení hloubky na pravé a levé straně	-	-	-	-	-	-	Standardně	Standardně
Min. vzdálenost od chodníku C	mm palců	40 (20*) 1.6 (0.8*)	50 (25*) 2 (1*)	50 (25*) 2 (1*)	60 (30*) 2.4 (1.2*)	75 (40*) 2.6 (1.4*)	50 (27*) 2 (1*)	75 (40*) 3 (1.4*)
Úhel natočení výkyvné podpěry	-	120°	127°	118°	120°	105°	118°	102°
Provozní hmotnost	kg lbs	185 407	390 860	515 1130	710 1560	1150 2530	530 1160	900 1980
Požadovaný průtok oleje	l/min gpm	30 - 50 8 - 13	45 - 75 12 - 20	55 - 90 15 - 24	75 - 140 20 - 37	120 - 200 32 - 53	55 - 90 15 - 24	90 - 140 24 - 37

(1) Provozovatel stroje je zodpovědný za to, že zařízení splňuje specifikace a požadavky na hmotnost rypadla.

(*) Na přání.

Společnost Simex nepřebírá odpovědnost nebo záruku za poskytnuté informace. Technické změny lze provádět bez předchozího upozornění.