

TF



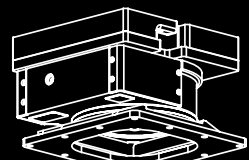
2,5 - 75 TUN

DVOUBUBNOVÉ FRÉZOVACÍ HLAVY

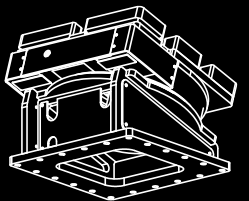
TF 200 | TF 450 | TF 650 | TF 850 | TF 1100 | TF 2100 | TF 2500 | TF 3100

PROHLÉDNĚTE SI VIDEO

Naskenujte
QR kód
pomocí Vašeho
smartphonu



**PARALELNÍ HYDRAULICKÁ
ROTACE** pro TF 450 a 650



**NAKLONĚNÁ
HYDRAULICKÁ ROTACE**
pro TF 850/1100/2100

Zjistěte více na straně 11

**BUBNY A ZUBY PRO
JAKOUKOLI APLIKACI**, navrženy
pro dosažení nejvyšší míry
výkonnosti podle požadovaného
způsobu použití. K dispozici je
několik geometrií zubů pro práci
na různých materiálech.

**VYMĚNITELNÉ DESKY
PROTI OPOTŘEBENÍ**

ZVÝŠENÁ PRODUKTIVITA A MAXIMÁLNÍ PŘESNOST:
frézovací hlavu lze otáčet o 90° vůči upínací desce

FILTR V PŘÍVODNÍM VEDENÍ
zabraňuje vnikání nečistot do motoru.

Hadicová přípojka na obou stranách
kabiny (standardně) a vpředu.

**ODFRÉZOVANÝ MATERIÁL JE
VYNÁŠEN Z RÝHY, ANIŽ BY UVÁZL
V RÁMU** díky speciálnímu tvaru.

**VYSOKÝ TOČIVÝ MOMENT
A VYSOKÁ VÝKONNOST**
jsou zaručeny integrovaným
vysokoobjemovým pístovým
hydromotorem, který přímo
pohání bubny. Hřídel přenáší pouze pohyb
a nenese žádné zatížení díky
dvojitému opěrným ložiskům pro
každý buben.

**MECHANICKÁ TĚSNĚNÍ
NAMONTOVANÁ NA BUBNECH
ZAJIŠTÍ UTĚSNĚNÍ PROTI
PRACHU**, když je přídavné
zařízení zahlobeno do země, a to
i v bahnitých podmínkách.

SIMEX
• patentováno •



Dvoububnové frézovací hlavy Simex TF jsou ideální pro hloubení rýh, profilování skalních a cementových stěn, ražbu tunelů, těžbu kamene, demolice, bagrování, dokončovací operace a práce pod vodou. Jsou vysoce účinné tam, kde konvenční výkopové systémy jsou příliš slabé a příklepové systémy mají malý účinek.

DOSTUPNÉ BUBNY:



HP (STANDARDNĚ)
Umožňuje hluboké proniknutí i do tvrdých materiálů



GP (VOLITELNĚ)
Doporučeno pro profilování stěn a různé druhy prací



WP (VOLITELNĚ)
Speciální bubnen pro dokončovací operace a profilování



HPP (VOLITELNĚ)
Speciální bubny pro smíšené půdy

DOSTUPNÉ ZUBY:



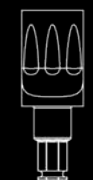
STANDARDNĚ
Pro smíšené materiály



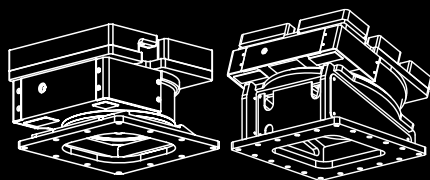
VOLITELNĚ
Pro frézování velmi tvrdých materiálů



VOLITELNĚ
Pro dřevo



VOLITELNĚ
Pro kultivaci



HYDRAULICKÁ ROTACE 360°

Hydraulické otáčení umožňuje pracovníkovi obsluhy vždy najít ideální pracovní polohu. Zvýšená produktivita. Maximální přesnost.

Zjistěte více na straně 11

INŽENÝRSKÉ SÍTĚ

TF 850 s hydraulickou rotací 360°. Hydraulické otáčení při hloubení rýh umožňuje pracovníkovi obsluhy najít ideální pracovní polohu.



VEDENÍ

TF 850. Výkop rýh pro pokládku podzemních inženýrských sítí a potrubí.

SVISLÉ PROFILOVÁNÍ

TF 450. Přesné svislé frézování pro stavební práce.



RAŽBA TUNELŮ

TF 1100. Odstranění poškozeného betonu pro pozdější aplikaci stříkaného betonu.



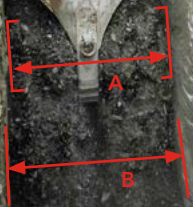
TĚŽBA KAMENE

TF 1100. Těžba uhlíkatu vápenatého ve vápencovém lomu.



HLOUBENÍ RÝH

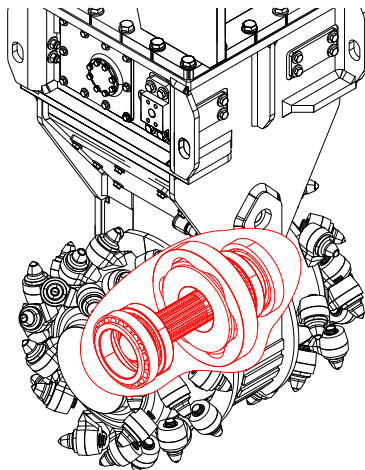
TF 1100. Hloubení rýh s nejužší možnou šířkou ($A=B$).



PŘÍMÝ POHON A VYSOKÝ TOČIVÝ MOMENT

Hydraulický pístový motor s přímým pohonem přímo dodává výkon bubnům bez součástí mechanického převodu, což zaručuje vysoký točivý moment a vysokou výkonnost.

Hřídel přenáší pouze pohyb a nenese žádné zatížení díky dvojitému opěrným ložiskům pro každý buben.



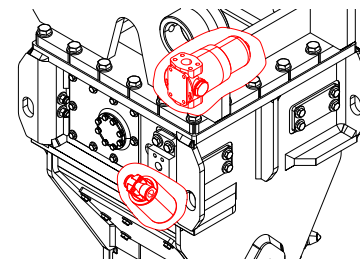
KONSTRUKCE A VYSOKÁ VÝKONNOST

Zvláštní tvar rámu umožňuje zmenšit vzdálenost mezi bubny, a tak zvětšit celkovou pracovní šířku. Mimoto je odfrézovaný materiál vynášen z rýhy, aniž by uvázl v konstrukci díky dokonalé symetrii rámu, což také umožňuje připojení hadic na bocích a vpředu (kromě modelů TF 200 a TF 450). Vyměnitelné desky proti opotřebení. Mechanická těsnění namontovaná na bubnech kromě toho zajišťují maximální odolnost proti prachu a jakýmkoli zvnějšku působícím činitelům, takže zařízení může pracovat zcela zahřoubeno do země nebo ponořeno ve vodě až do maximální hloubky 30 metrů.



MAXIMÁLNÍ OCHRANA A NULOVÁ BĚŽNÁ ÚDRŽBA

Oba integrované filtry na přívodním vedení a na odtokovém vedení chrání hydraulický systém před jakýmkoli vnějšími nečistotami, které mohou poškodit nebo snížit výkonnost jak rypadla, tak i zařízení. (U modelů TF 200 a TF 450 je filtr pouze na přívodním vedení). Dodatečná ochrana před příliš vysokými hodnotami tlaku je zajištěna na odtokovém vedení pomocí akumulátoru a pojistky, na přívodním vedení omezovacím ventilem průtoku. Posledně uvedené zařízení také umožňuje snadné spojení s různými modely a velikostmi rypadel, což usnadňuje instalaci a kalibrační operace. Motor s přímým pohonem nevyžaduje mazání ani jiné druhy běžné údržby.



SKUTEČNÁ ALTERNATIVA PRO TRADIČNÍ SYSTÉMY

Frézovací hlavy TF jsou zvláště výhodné tam, kde konvenční výkopové systémy jsou příliš slabé a přikleповé systémy mají malý účinek. Nízké vibrace a bezproblémové frézování umožňují použití frézovací hlavy TF především v aplikacích, kde se vyžaduje selektivní rozrušování horninového masivu a zároveň se vytváří drcený materiál o velikosti částic vhodné pro opětovné použití na staveništi nebo pro přepravu na jiné místo.

MĚKKÁ PŮDA	STŘEDNĚ MĚKKÁ PŮDA	TVRDÁ PŮDA Rozpučená hornina	VELMI TVRDÁ PŮDA Celistvé horniny
LOPATA	RYPNÝ ZUB	FRÉZOVACÍ HLAVA	FRÉZOVACÍ HLAVA
		TF - SIMEX	TF - SIMEX
		HYDRAULICKÉ KLADIVO	HYDRAULICKÉ KLADIVO
		VYBUŠNINY	VYBUŠNINY

PRÁCE POD VODOU

TF 3100. Výkop rýh pro pokládku vodovodního potrubí.

DRČENÍ KMENŮ STROMŮ

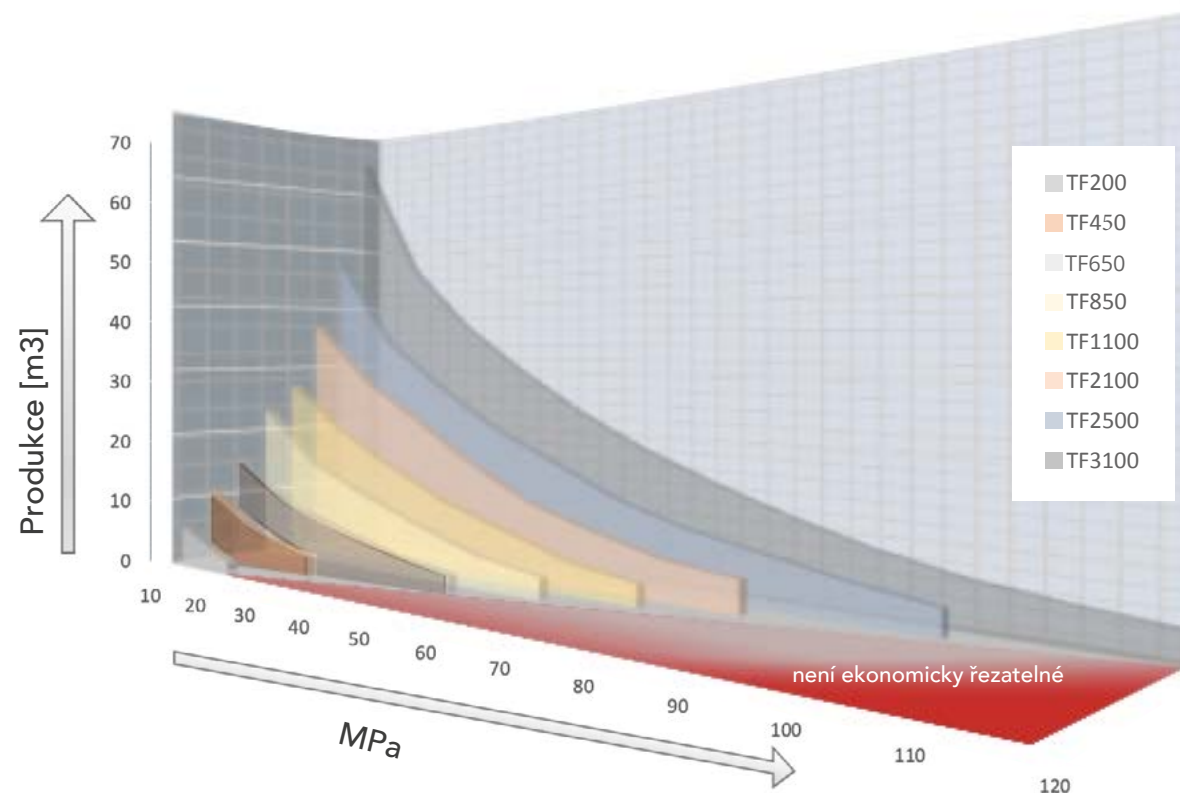
TF 850. Drcení kmenů stromů pomocí speciálních zubů určených pro dřevo.

ODHAD PRODUKTIVITY

POMĚR MEZI ÚČINNOSTÍ ŘEZÁNÍ A PEVNOSTÍ

Níže uvedený graf poskytuje přibližné zobrazení poměru mezi účinností řezání v optimálních podmínkách a pevností horniny.

Vzhledem k tomu, že existuje mnoho proměnných týkajících se materiálu (**puklinatost, zvětrávání, houževnatost** atd.), hnacího stroje a provozuschopnosti, je třeba poměr chápat pouze jako přibližný údaj účinnosti řezání. Skutečnou těžbu lze odhadnout po zohlednění všech uvedených proměnných.



VÝPOČET HODINOVÍ PRODUKCE

Náš tým odborníků vytvořil nástroj, který Vám pomůže vypočítat teoretickou hodinovou produkci a povede Vás při výběru nejvhodnější bubnové frézy pro daný druh materiálu, který se má zpracovat. Naskenujte QR kód pomocí Vašeho smartphonu pro přístup ke kalkulačce hodinové produkce.



BUDOVY A INFRASTRUKTURA

TF 3100. Profilování skalních stěn pro pozdější zástavbu nemovitostmi.



EXTRÉMNÍ PODMÍNKY

TF 1100. Hloubení rýh na zmrzlé zemi v podmínkách trvale zmrzlé půdy (-40°).



ZEMNÍ PRÁCE

TF 850. Výkop pro stavbu základů pro pilíře.

PRODUKTIVITA: NĚKOLIK PŘÍKLADŮ APLIKACE

VÝKOP RÝH PRO POKLÁDKU PODZEMNÍCH INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ

Práce: Výkop rýhy pomocí TF 850 pro pozdější napojení na kanalizaci

Materiál: metamorfovaná hornina s břidlicovou texturou

Dopředná rychlost: 10 lineárních metrů za hodinu, hloubka: 80 cm.



PROFILOVÁNÍ PŘÍRODNÍ STĚNY NA STAVENIŠTI

Práce: profilování přírodní stěny na staveništi pomocí TF 2100 a TF 3100

Materiál: tvrdý a kompaktní sedimentární slepenec, 80-90 MPa

Produkce: 10-15 m³/h

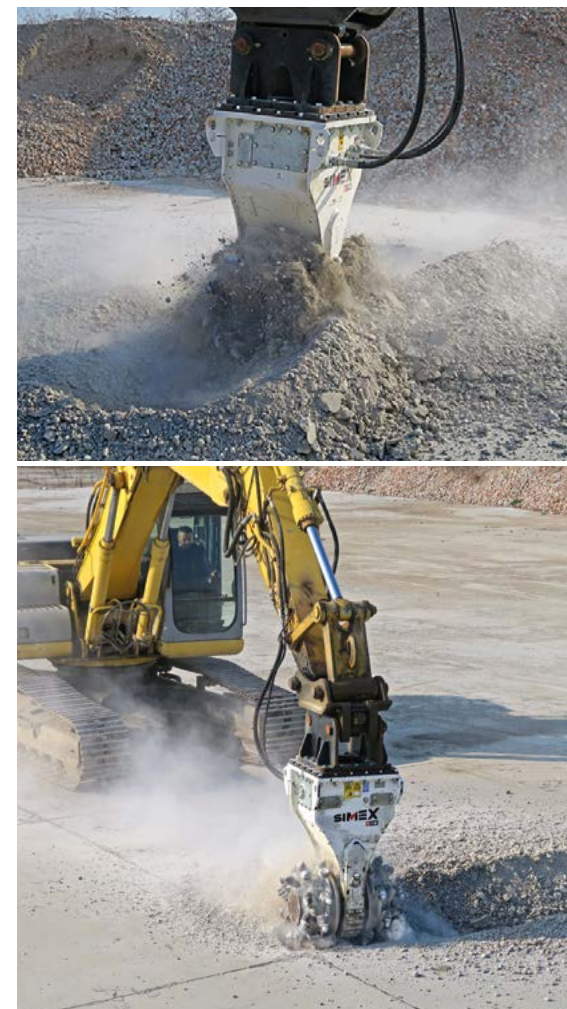


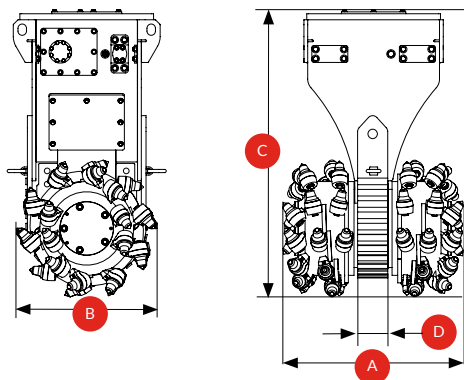
DEMOLICE PRŮMYSLOVÝCH PODLAH

Práce: Demontáž průmyslových betonových podlah, 25 MPa pomocí TF 2100

Materiál: Armovaný beton

Produkce: 40-45 m²/h





STÁHNĚTE SI AKTUALIZOVANOU TECHNICKOU BROŽURU

Naskenujte
QR kód
pomocí Vašeho
smartphonu



TECHNICKÉ ÚDAJE		TF 200	TF 450	TF 650	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 2500	TF 3100
Doporučená hmotnost rypadla	tuny lbs	2.5 - 7 5500 - 15500	6 - 12 13000 - 26500	9 - 16 19800 - 35200	14 - 22 30800 - 48500	20 - 34 44000 - 75000	28 - 45 61700 - 99000	40 - 55 88000 - 121000	50 - 75 110000 - 165400
Hmotnost bez upínací desky (1)	kg lbs	300 660	470 1050	650 1430	1100 2420	1340 2950	2380 5240	2700 5950	2940 6470
Jmenovitý výkon	k (kW)	40 (30)	55 (40)	68 (50)	95 (70)	122 (90)	163 (120)	205 (150)	250 (185)
Točivý moment	kNm lbf.ft	2.8 2080	5.1 3760	7.4 5450	12.1 8920	20 14750	26.7 19700	36.1 27600	48 35400
Řezná síla	kN lbf	15.1 3400	22.5 5100	30.5 6850	40.2 9000	61 13700	71 16000	96.4 21600	128 28700
Maximální tlak (2)	BAR psi	350 5100	350 5100	350 5100	400 5800	400 5800	400 5800	400 5800	400 5800
Požadovaný průtok oleje	l/m gpm	45 - 80 12 - 21	65 - 120 17 - 32	90 - 150 24 - 40	140 - 190 37 - 50	170 - 250 45 - 66	240 - 340 63 - 90	280 - 400 74 - 105	350 - 500 92 - 132
Hydraulická rotace 360° volitelná		-	ano	ano	ano	ano	ano	-	-
Šířka bubnu (HP) standardně	mm palců	565 22	625 25	700 28	800 32	865 34	965 38	1000 40	1270 50
Šířka bubnu (GP) volitelná	mm palců	-	-	-	890 36	1000 40	1100 43	1150 45	1350 53
Šířka bubnu (WP) volitelná	mm palců	650 26	750 30	850 34	920 36	1200 47	-	-	-
Průměr bubnu HP	mm palců	380 15	450 18	500 20	595 24	660 26	750 30	750 30	750 30
Výška bez upínací desky	mm palců	840 33	970 38	1005 40	1270 50	1335 53	1570 62	1675 66	1825 72
Vzdálenost bubnu	mm palců	110 4	130 5	135 5.3	180 7	190 7.5	250 10	250 10	330 13
Průměr držáku zubů	mm palců	20 0.8	22 0.9	22 0.9	38/30 1.5/1.2	38/30 1.5/1.2	38/30 1.5/1.2	38/30 1.5/1.2	38/30 1.5/1.2

(1) Provozovatel stroje je zodpovědný za to, že zařízení splňuje specifikace a požadavky na hmotnost rypadla.

(2) Točivý moment a řezná síla se při sníženém provozním tlaku snižují.

Společnost Simex nepřebírá odpovědnost nebo záruku za poskytnuté informace. Technické změny lze provádět bez předchozího upozornění.